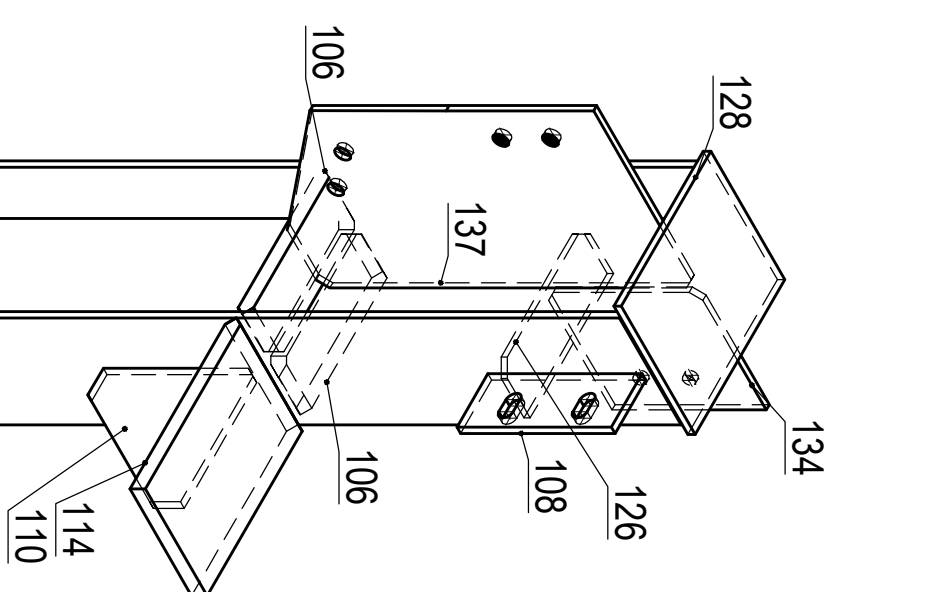
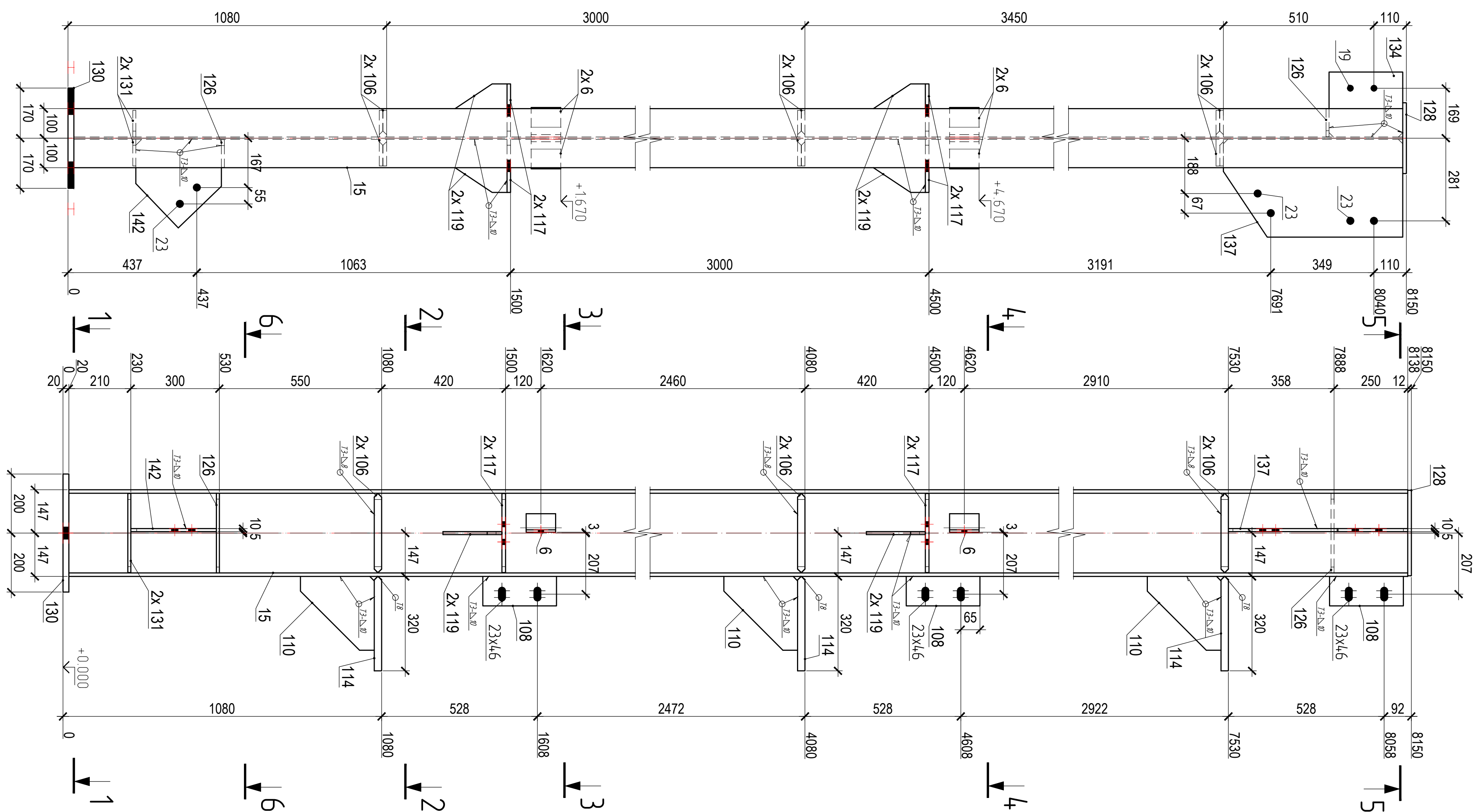
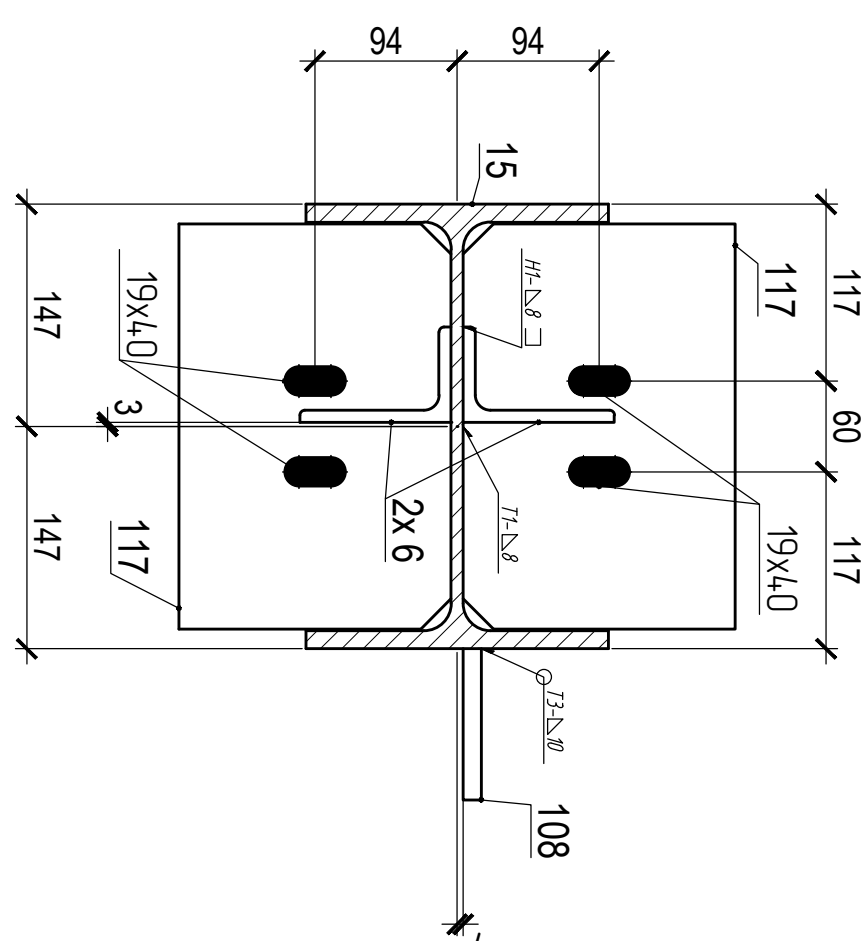
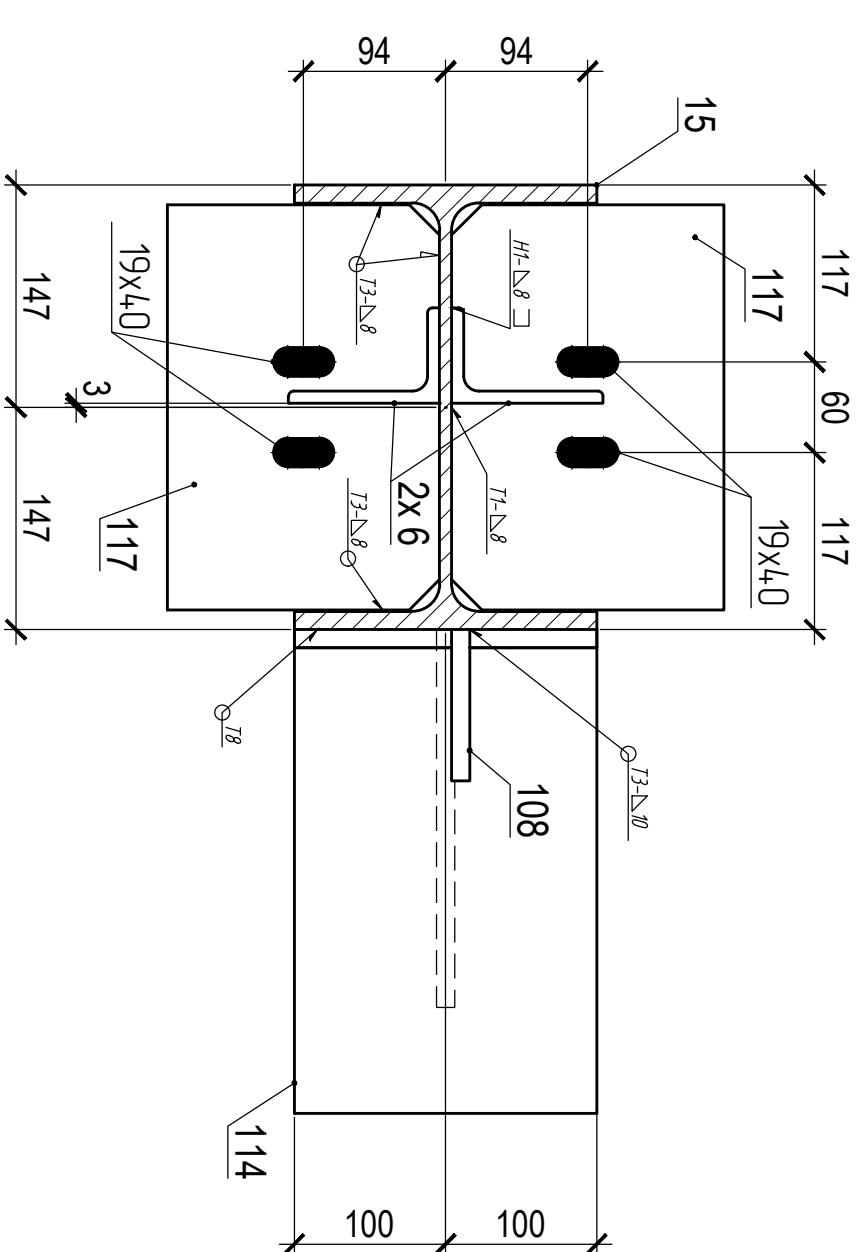
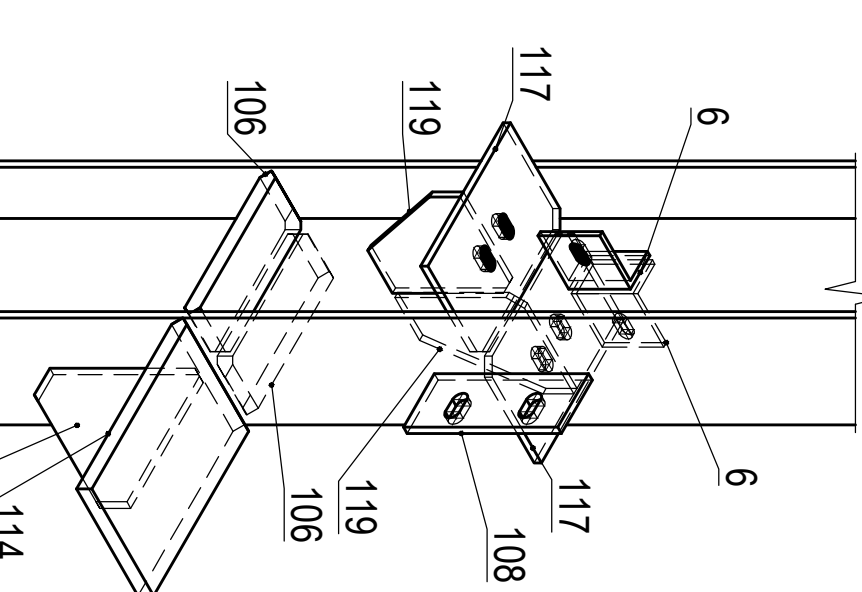


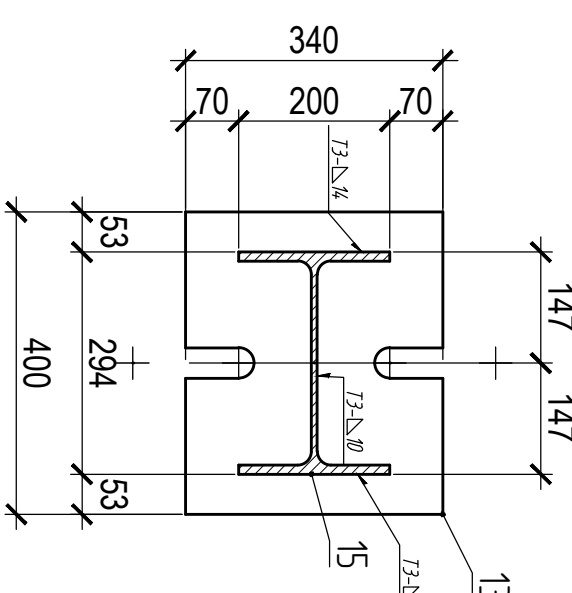
Карта К1-3 (1 шт.)


$$\omega - \omega$$


4-4



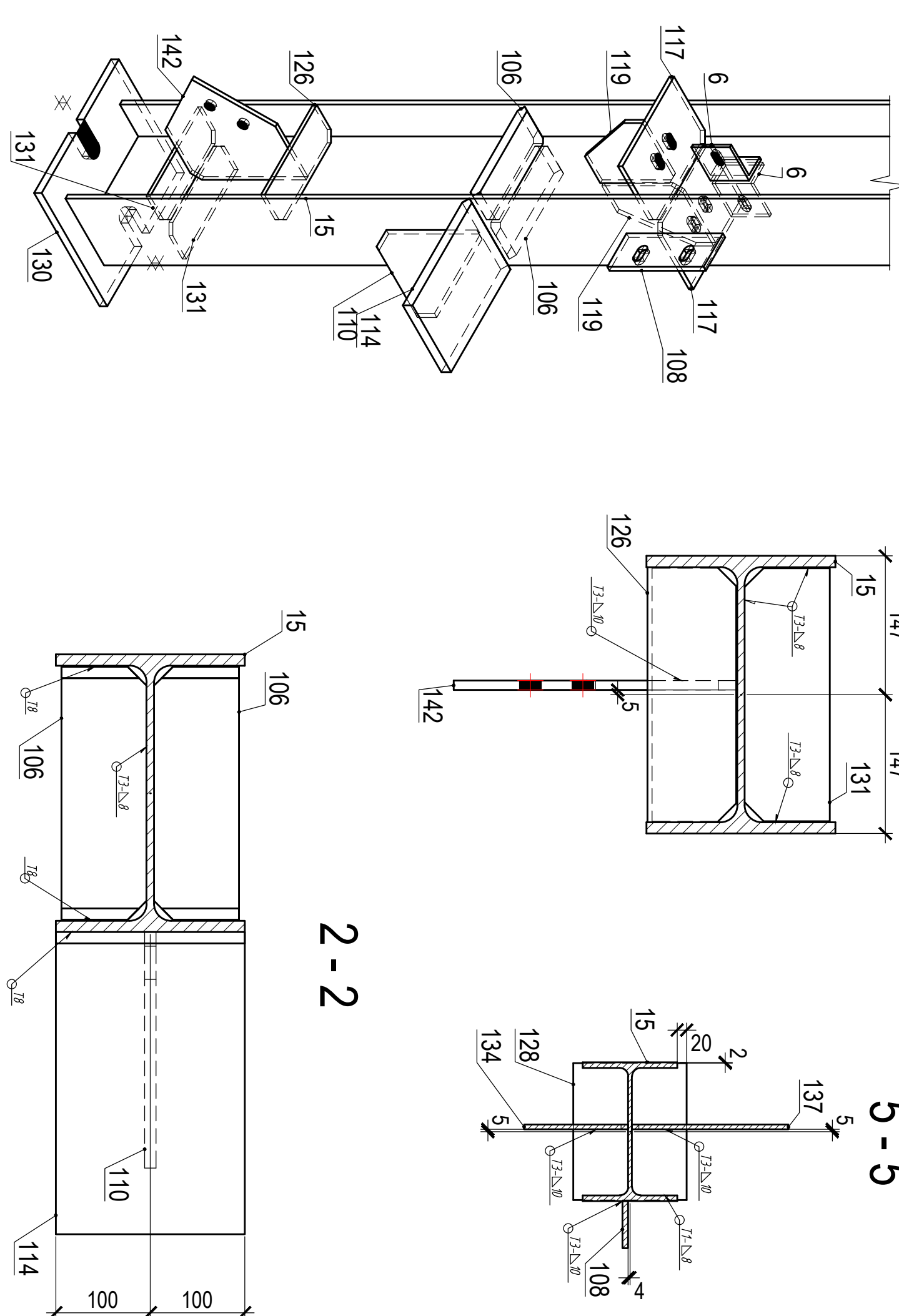
11



ТРЕБУЕТА КАПОТОВИТЬ			
Мапа заремент- та	Кон-во шт.	Вес, кг/с	
		одно- заремент	всех
К-1-3	1	654.5	654.5
Общий вес		654.5	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Применение
130ШТ	46,1	C245	
L1700x63x8	3,9	C245	
110	46,1	C245	
112	49,5	C245	
120	21,4	C245	
125	66,1	C245	
На сварные швы:	65		
Итого:	654,5		

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мен-та	№ де-те-ри	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле-мен-та	Марка стали	Примечание
					Одной детали	Всех шт.			
К1-3	6 4		1100х63х8	100	1	3,9		С245	
	15 1		130шт	818	461,1	461,1		С245	
	106 6		- 90х25	268	4,7	28,4		С245	
	108 3		- 100х12	260	2,4	7,1		С245	
	110 3		- 250х12	260	5,9	17,7		С245	
	114 3		- 200х25	320	12,6	37,7		С245	
	117 4		- 180х12	268	4,5	18,2		С245	
	119 4		- 180х10	200	2,8	11,3		С245	
	126 2		- 94х10	270	2	4		С245	
	128 1		- 240х12	290	6,6	6,6		С245	
130 1		- 340х20	400	21,4	21,4		С245		
131 2		- 90х10	268	1,9	3,8		С245		
134 1		- 220х10	260	4,3	4,3		С245		
137 1		- 3318х10	608	15,8	15,8		С245		
142 1		- 2901х10	300	6,8	6,8		С245		
Вес сварных швов					1%	6,5	654,5		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

[illegible]